

**ВКЛЮЧЕН  
В РЕЕСТР**  
ПАО «Газпром»  
ПАО «Транснефть»

представляет  
обновленный  
двухпостовой  
дизельный сварочный  
агрегат нового  
поколения  
**Evo III Limited Edition**

# DCW-480ESW Evo III



## ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ СВАРКИ - ОДИН АГРЕГАТ! **All-in-one** СС/СV

### МОЩНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ТОК 480А

С помощью DCW-480ESW можно выполнять сварочные работы высокого качества на трубопроводах и инфраструктурных объектах. Агрегат позволяет вести сварочные работы различного типа: ручную Stick, механизированную MIG / MAG, самозащитной порошковой проволокой Innershield, под флюсом, вольфрамовым электродом TIG, резку и др.

### РАБОТА В 2-х ПОСТОВОМ РЕЖИМЕ 2x280А 2x250А при ПВ=100% и доп. мощности генератора 3,2кВт

Агрегат позволяет работать в одно и двухпостовых режимах как на постоянном токе (режим «СС»), так и на постоянном напряжении (режим «СV»).

### ВОЗМОЖНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ В КАЧЕСТВЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ 15 кВА

Агрегат может использоваться как автономный источник электроэнергии переменного тока 220/380В мощностью 15кВА, с возможностью регулировки напряжения в пределах +/- 1,5%. Внешние потребители электроэнергии можно запитывать одновременно с проведением сварочных работ.

### НИЗКОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА И ВЫСОКИЙ СРОК СЛУЖБЫ

В агрегате установлен высокопроизводительный двигатель с низким потреблением топлива. Возможность работы агрегата на пониженных оборотах увеличивает срок службы двигателя.

### СУПЕРКОЖУХ ДЛЯ РАБОТЫ ПРИ ЛЮБОЙ ПОГОДЕ

Агрегаты сконструированы для эксплуатации в сложных ландшафтных и климатических условиях: от очень жаркого климата до самого сурового. Агрегат идеален для выполнения сварки высокого качества, а также в качестве надежного источника электроэнергии.

### АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА КОНТРОЛЯ

Модель DCW-480 СС/СV оборудована системами автоматического перехода на холостые обороты при прекращении сварки; автоматического отключения при аварийной ситуации; электрического пуска и остановки.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

- Работа в режиме CV для подключения механизма подачи проволоки LINCOLN LN-23P через клеммную колодку или 14-контактный коннектор для работы в полуавтоматическом режиме
- Режим работы СС для получения качественного сварного шва при сварке электродом
- Регулировка тока/напряжения на каждом посту
- Регулятор давления дуги (мягкий/жесткий) на каждом посту для лучшего зажигания дуги
- Режим e-mode для экономии топлива и увеличения ресурса двигателя
- Регулятор холостых оборотов
- Устройство защитного отключения (УЗО)
- Устройство снижения напряжения (VRD) для повышения безопасности
- Работа в режиме генератора переменного 3-х фазного тока мощностью до 15кВА при одновременном проведении сварочных работ.

ВЫСОКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ • МНОГОЦЕЛЕВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

# DCW-480ESW Evo III

обновленный двухпостовой  
дизельный сварочный агрегат

# Denyo

ПРОСТОТА И УДОБСТВО ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



- 1. Прерыватель цепи переменного тока
- 2. Клеммы для 3-х фазного питания
- 3. Вольтметр переменного тока
- 4. Амперметр переменного тока
- 5. Частотомер
- 6. Клеммы для сварки на постоянном токе
- 7. Регулятор тока/напряжения
- 8. Цифровая панель (вольтметр постоянного тока, амперметр постоянного тока)
- 9. Регулятор давления дуги
- 10. Переключатель режимов «один пост/два поста»

- 11. Переключатель режимов сварки CC-CV
- 12. Переключатель «е-режима»
- 13. Переключатель стартера
- 14. Монитор работы двигателя: блок ламп предупреждения (давление масла, температура воды, зарядка, предварительный нагрев) / Счетчик моточасов / Топливный расходомер
- 15. Переключатель холостых оборотов
- 16. 1-фазная выходная розетка переменного тока
- 17. 1-фазный прерыватель цепи переменного тока
- 18. Пульт дистанционного управления
- 19. Розетка пульта ДУ
- 20. Выходной переключатель режимов (Пульт ДУ / Локальный)
- 21. Переключатель OCV (продолж. / синхро)

- 22. Розетка подающего механизма (Для LN-23P)
- 23. Терминал подающего механизма
- 24. Переключатель розеток
- 25. Кронштейн кабеля подающего механизма
- 26. Реле утечки на землю (УЗО)
- 27. Терминал заземления
- 28. Лампа VRD
- 29. Пробки для слива топлива, охлаждающей жидкости, масла
- 30. Манометр для масла
- 31. Датчик температуры охлаждающей жидкости
- 32. Амперметр зарядки аккумуляторной батареи

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Denyo DCW-480ESW Evo III Limited Edition

Выходные характеристики сварочного тока	Один пост	Номинальный ток (А)	450
		Продолжительность включения (%)	60
Два поста	Диапазон тока (А)	CC:60 ~ 480	
	Диапазон напряжения (В)	CV:14 ~ 37	
	Номинальный ток (А)	250	
Источник переменного тока	Три фазы	Продолжительность включения (%)	100
		Диапазон сварочного тока (А)	CC:30 ~ 280
		Диапазон напряжения (В)	CV:14 ~ 29
		Номинальная мощность (кВА)	15
Источник переменного тока	Три фазы	Кол-во фаз	3-фазы 4-провода
		Номинальное напряжение	220В (одна фаза) или 380В (три фазы)
		Дополнительная мощность генератора при работе двумя постами сварки по 250А (ПВ=100%)	3,2 кВт

Двигатель	Производитель / Модель	KUBOTA / V1505
	Тип	Дизельный двигатель с водяным охл. 4 цил.
	Общий объем (л)	1.498
	Номинальная мощность (кВА / мин <sup>-1</sup> )	24.9 / 3000
	Аккумулятор	12В – 70Ач (80D26R)
	Топливо	Дизельное топливо ASTM №2 или эквивалентное
	Емкость топливного бака (л)	45
Габаритны и вес	Длина (мм)	1540
	Ширина (мм)	720
	Высота (мм)	885
	Сухой вес (кг)	511
	Общий вес (кг)	564

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

**Эл. почта: [dne@nt-rt.ru](mailto:dne@nt-rt.ru) || Сайт: <https://dno.nt-rt.ru/>**